

Priorytet III Rozwój infrastruktury społecznej**Działanie 3.2. Rozwój infrastruktury ochrony zdrowia i pomocy społecznej**

64/III/3.2/2011

Dane projektu w zakresie oceny formalnej							
Lp.	Numer wniosku	Data wpływu	Powiat	Wnioskodawca	Tytuł	Kwota całkowita	Dotacja EFRR
1	WND- RPKP.03.02.00-04- 003/11	15.06.2011	M.Grudziądz	Gmina-Miasto Grudziądz	Przebudowa zaplecza żywieniowego wraz z wymianą wyposażenia w Domu Pomocy Społecznej Nr 1 w Grudziądzu	849 536,80	150 000,00
2	WND- RPKP.03.02.00-04- 006/11	15.06.2011	sępoleński	Dom Pomocy Społecznej	Zakup sprzętu rehabilitacyjnego dla Mieszkańców Domu Pomocy Społecznej w Kamieniu Krajeńskim	72 220,00	46 943,00
3	WND- RPKP.03.02.00-04- 007/11	16.06.2011	nakielski	Nowy Szpital w Nakle i Szubinie spółka z ograniczoną odpowiedzialnością	Dostosowanie obiektów rehabilitacji stacjonarnej do obowiązujących przepisów prawa oraz zakup sprzętu rehabilitacyjnego w "Nowym Szpitalu w Nakle i Szubinie" Sp. z o.o.	650 381,42	422 747,92
4	WND- RPKP.03.02.00-04- 008/11	16.06.2011	M.Toruń	Specjalistyczny Szpital Miejski im. Mikołaja Kopernika w Toruniu	Zakup sprzętu i aparatury medycznej dla realizacji procedur rehabilitacji neurologicznej, jako element polityki jakości w zakresie zapewniania kompleksowości udzielanych świadczeń medycznych	410 000,00	260 000,00
5	WND- RPKP.03.02.00-04- 010/11	16.06.2011	radziejowski	Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej w Radziejowie	Doposażenie oddziału Rehabilitacji Ogólnoustrojowej i Rehabilitacji Neurologicznej Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Radziejowie	416 796,32	270 917,60

6	WND- RPPK.03.02.00-04- 012/11	16.06.2011	M.Bydgoszcz	Kujawsko-Pomorskie Centrum Pulmonologii w Bydgoszczy	Unowocześnienie wyposażenia i bazy lokalowej rehabilitacji stacjonarnej	606 282,00	394 083,30
7	WND- RPPK.03.02.00-04- 013/11	16.06.2011	tucholski	Powiat Tucholski	Dostosowanie do wymagań przeciwpożarowych oraz dla potrzeb osób niepełnosprawnych budynków Domu Dziecka w Tucholi	260 631,21	149 993,26
8	WND- RPPK.03.02.00-04- 016/11	16.06.2011	M.Toruń	Wojewódzki Ośrodek Medycyny Pracy	Poprawa jakości świadczonych usług poprzez zakup specjalistycznego sprzętu do rehabilitacji medycznej w Wojewódzkim Ośrodku Medycyny Pracy w Toruniu	141 319,05	91 857,38
9	WND- RPPK.03.02.00-04- 017/11	16.06.2011	inowrocławski	Publiczny Specjalistyczny Zakład Opieki Zdrowotnej w Inowrocławiu	Modernizacja i doposażenie oddziału rehabilitacyjnego w Publicznym Specjalistycznym Zakładzie Opieki Zdrowotnej w Inowrocławiu	303 931,98	197 555,79
10	WND- RPPK.03.02.00-04- 018/11	16.06.2011	rypiński	Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej w Rypinie	Nowa jakość usług - Oddział Rehabilitacji w SP ZOZ w Rypinie	3 532 393,95	2 260 497,88
11	WND- RPPK.03.02.00-04- 020/11	16.06.2011	M.Włocławek	Niepubliczny Zakład Opieki Zdrowotnej Miejski Zespół Opieki Zdrowotnej	Podniesienie jakości usług medycznych NZOZ Miejskiego Zespołu Opieki Zdrowotnej we Włocławku poprzez prace budowlano-adaptacyjne w obiekcie przy ul. Żeromskiego 28a wraz z zakupem sprzętu rehabilitacyjnego	1 753 105,19	1 139 518,37
12	WND- RPPK.03.02.00-04- 022/11	16.06.2011	mogileński	Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej w Mogilnie	Zwiększenie jakości i dostępności ochrony rehabilitacyjnej świadczonej przez SP ZOZ w Mogilnie poprzez zakup nowoczesnego sprzętu rehabilitacyjnego	175 295,73	113 942,22

13	WND- RPKP.03.02.00-04- 024/11	16.06.2011	M.Grudziądz	Regionalny Szpital Specjalistyczny im. Dr Władysława Biegańskiego w Grudziądzu	Rozbudowa obiektów rehabilitacji stacjonarnej Regionalnego Szpitala Specjalistycznego im. Dr Władysława Biegańskiego w Grudziądzu i Brodnicy wraz z wyposażeniem	31 805 197,22	3 000 000,00
Razem:						40 977 090,87	8 498 056,72